



Erfolgsgeschichte:

10jähriges Jubiläum in Vietnam

Umweltschonende Technologien für Südostasien

SurTec, seit 10 Jahren ist der globale Anbieter von Spezialchemikalien für die Oberflächentechnik bereits in Vietnam aktiv. Im Jahr 2019 eröffnete SurTec einen neuen Produktionsstandort im Süden von Ho Chi Minh City, der darauf ausgelegt ist, mittelfristig den gesamten südostasiatischen Raum mit Produkten für die chemische Oberflächentechnik beliefern zu können. Mit einer jährlichen Produktionskapazität von 5.000 Tonnen ist die Anlage auf das rasche Wachstum in Vietnam und den angrenzenden Märkten abgestimmt.

Vietnam ist ein aufstrebender Akteur in Asien und der Standort ist eine Investition in einen Markt, der überproportional wachsen wird. Viele globale Konzerne expandieren derzeit ihre Produktionsstandorte von Südkorea, Japan oder China nach Vietnam. SurTec als Zulieferer ist für diesen Trend hier also optimal positioniert. Die Fertigung bietet eine noch bessere Betreuung der lokalen Kunden und eine deutliche Verkürzung von Lieferzeiten in der Region. Vietnam ist neben China, Japan und Indien der vierte Produktionsstandort der SurTec Gruppe in Asien.

Führend in der Oberflächentechnologie

SurTec, ein Teil der Freudenberg Gruppe mit Hauptsitz in Deutschland, ist Innovationsführer im Bereich chemische Produkte für die Oberflächentechnik und beliefert namhafte Kunden in wichtigen Marktsegmenten wie Automotive und Elektronik mit hochwertigen Prozesschemikalien für die Metallvorbehandlung, die Industrielle Teilereinigung sowie die Funktionelle und Dekorative Galvanotechnik. SurTec beliefert in Vietnam insbesondere die Elektronik- und Unterhaltungselektronik-Industrie sowie die Textilindustrie mit hocheffizienten, umweltschonenden Produkten. Auch Reinigersysteme, insbesondere für die Unterhaltungselektronik oder der Textilindustrie, sind in Vietnam sehr gefragt. Kunden können sich auf gleichbleibende Produktionsqualitäten verlassen, da alle Produktionsstandorte zertifiziert sind und weltweit nach den gleichen hohen Standards arbeiten.

Vietnam, ein idealer Standort

In Vietnam kann sich SurTec auf ein exzellentes, hervorragend ausgebildetes Team verlassen. Der Industriepark betreut das Unternehmen ausgezeichnet und es gibt langfristig sehr gute Bedingungen für Investoren. SurTec plant für die Zukunft den Ausbau der Produktionskapazitäten und die Erweiterung der Labore zu einer regionalen technischen Zentrale, um Kunden in Südostasien noch besser bedienen zu können. Wo immer möglich, werden lokale, umweltschonende Rohstoffe eingesetzt und auf kurze Wege in der Lieferkette geachtet.



SurTec-Standort in Vietnam.

Nachhaltige und umweltschonende Technologien

In jeder Beziehung gewinnen umweltschonende, nachhaltige Produkte immer weiter an Bedeutung. Hier ist SurTec Vorreiter. Dazu gehört beispielsweise der Ersatz von bisher genutzten, als umweltschädlich eingestuften Chemikalien durch in der Leistung gleichwertige Produkte, welche auf diese kritischen Substanzen verzichten. Dazu gehört aber auch die Reduzierung des Materialeinsatzes durch die Entwicklung recyclingfähiger Verfahren.

Erst als wirklich recyclebare Reiniger auf den Markt kamen, konnten lösemittelhaltige Industriereiniger ersetzt werden. Jahrzehntlang war der Verzicht auf Chromate für den Korrosionsschutz undenkbar – heute sind dreiwertige Passivierungen Standard. SurTec betrat in beiden Bereichen Neuland und wuchs mit den immer erfolgreicher werdenden neuen Verfahren. Wissenschaftler der Forschungs- und Entwicklungszentren in Deutschland und Brasilien arbeiten an neuen Legierungen, Passivierungen, Kaltversiegelungssystemen und Versiegelungen, die allergenfrei, effizient und einfach zu handhaben sind. Mit der SurTec-Technologie behandelte Teile sind nicht nur im Haushalt oder auf der Straße zu finden, sie fliegen auch durch die Stratosphäre oder schwimmen auf den Meeren.

Zwei konkrete Beispiele

Weltweit führend bei der Aluminium-Passivierung

Neben der industriellen Teilereinigung ist für die Region besonders die Metallvorbehandlung interessant. Hier ist SurTec die Entwicklung von hocheffizienten Produkten gelungen, die das toxische Chrom(VI) durch das für die Umwelt und Anwender unbedenklichere Chrom(III) ersetzen. Dazu gehört SurTec 650, eine Chrom(III)-Passivierung für Aluminium, die sich unter anderem durch ihren geringen Oberflächenwiderstand auszeichnet. Im expandierenden Markt der Elektronik-

Industrie ist SurTec 650 Marktführer in Vietnam. Durch ihren hervorragenden Korrosionsschutz für reine Metalle und die ausgezeichnete Lackhaftung ist die Passivierung zudem weltweite Benchmark-Technologie in der Luft- und Raumfahrt- sowie der Automobilindustrie und der Architekturbranche. Auch weltweit führende 5G-Provider setzen auf SurTec 650 für den effektiven Schutz ihrer 5G-Antennen und -Masten gegen Korrosion.

Chemisches Entgraten für höchste Qualitätsanforderungen

Überall da, wo an schwer zugänglichen Stellen mit höchster Präzision Grate abgetragen werden müssen, macht es Sinn, chemische Entgratungsverfahren einzusetzen. Diese arbeiten in einem weiten Konzentrationsbereich sehr gleichmäßig, wodurch zuverlässig reproduzierbar enge Toleranzen eingehalten werden. Grate bis zu einigen Zehntel Millimeter Größe können zuverlässig beseitigt werden.

Das betrifft beispielsweise Komponenten für die Unterhaltungselektronik oder für die Textilmaschinenindustrie produzierte Nadeln, in der Uhrenindustrie benötigte Zahnräder, für die Automobilindustrie hergestellte Einspritzdüsen oder Komponenten aus dem allgemeinen Maschinenbau, z.B. Ventilkörper, Kettenglieder etc. Ein neues chemische Entgratungsverfahren von SurTec für kleine, komplexe Dreh-, Stanz- und Frästeile aus gehärtetem und ungehärtetem ferritischem Stahl ermöglicht die schonende und zuverlässige Entgratung von Komponenten, die höchste Qualitätsanforderungen erfüllen müssen.

Hoher Arbeits- und Gesundheitsschutz

Das Oberflächentechnik-Unternehmen SurTec entwickelt, produziert und vertreibt chemische Spezialitäten für die Oberflächenbehandlung. Mit seinen vier Anwendungsfeldern Industrielle Teilereinigung, Metallvorbehandlung,

Funktionelle und Dekorative Galvanotechnik deckt SurTec das volle Portfolio in diesem Bereich ab.

SurTec ist nach der internationalen Norm ISO 9001 (Qualitätsmanagement) zertifiziert. Die zusätzlichen Zertifizierungen nach OHSAS 18001 bzw. ISO 45001 und ISO 14001 unterstreichen die wichtigen Unternehmensziele Arbeitsschutz und Gesundheitsschutz wie auch Umweltverträglichkeit und Ressourcenschonung.

SurTec ist Zulieferer für nahezu alle Branchen und Industrien der oberflächenverarbeitenden Industrie mit Anwendungen in Automotive, Transportation, Construction, Electronics & Electrical und Healthcare & Lifestyle. Um eine gleichbleibend hohe Produktqualität unabhängig vom Herstellungsort zu gewährleisten, arbeiten alle Werke weltweit nach den gleichen, international anerkannten Standards. Qualitätskontrollen finden in jeder Phase des Produktionsprozesses statt, angefangen bei der Prüfung der Rohmaterialien über deren Weiterverarbeitung, die Kontrolle der fertigen Produkte bis hin zur Verladung und Auslieferung.

SurTec als Teil der Freudenberg Gruppe

Die SurTec Gruppe mit Sitz in Bensheim, Deutschland, ist in 22 Ländern mit eigenen Gesellschaften und in mehr als 20 Ländern über Partnerunternehmen vertreten. SurTec ist ein Geschäftsbereich der Freudenberg Chemical Specialities SE & Co. KG, München, ihrerseits eine Tochter der Freudenberg SE mit Sitz in Weinheim, Deutschland. Freudenberg ist ein global tätiges Familienunternehmen, das vor über 170 Jahren von Carl Johann Freudenberg gegründet wurde. Freudenberg und seine insgesamt 10 Geschäftsgruppen setzen auf die Partnerschaft mit Kunden in rund 60 Ländern, auf langfristige Orientierung sowie auf finanzielle Solidität und die Kompetenz und Erfahrung seiner mehr als 50.000 Mitarbeiter.