

Blaupassivierung

- Stabile blaue Farbe mit ästhetischer Brillanz
- Universell einsetzbar für alle Zinkverfahren
- Exzellente Korrosionsschutzeigenschaften

► SurTec 661, SurTec 668

Chromitierungen

- Extrem hoher Korrosionsschutz
- Für alle Zinkverfahren und Zinklegierungen
- Höchste Wirtschaftlichkeit bei Spülrückführung

► SurTec 680 und SurTec 680 LC

- Kalt arbeitendes Verfahren
- Für alle Zinkverfahren und Zink/Eisen
- Wirtschaftliche Alternative bei Anlagen ohne Spülrückführung

► SurTec 684, SurTec 688

- Cobaltfreie Passivierung für alle Zinkverfahren und Zinklegierungen
- Silbernes bis bläuliches Finish auf Zink/Nickel-Überzügen
- Irisierende Überzüge auf Zink/Eisen und Zink
- Besonders wirtschaftlich durch niedrigen Zinkabtrag

► SurTec 675 & SurTec 551

Schwarzchromitierungen

- Ausgezeichnete schwarze Farbe mit hervorragenden Korrosionsschutzeigenschaften
- Auf unlegiertem alkalischen Zink

► SurTec 690, SurTec 691, SurTec 692 (Co-frei)

- Schwarzpassivierung für Zink/Nickel
- Im Gestell und in der Trommel verwendbar
- Stabile schwarze Farbe mit hervorragender Korrosionsbeständigkeit

► SurTec 696

Hochleistungsversiegelung

- Entwickelt für höchste Anforderungen an den Korrosionsschutz in Form von Wechselklimatest
- Klarer Film, einfach zu stripfen

► SurTec 554

Universell einsetzbare organische Versiegelung mit Nanopartikeln

- Klarer Film mit hohem Glanz und gutem Korrosionsschutz
- Gute Hitzestabilität
- Anwendbar im Tauch- und Sprühverfahren

► SurTec 555 S

Versiegelung mit Reibungskontrolle

- Reibungszahl SurTec 520: 0,08-0,13 μ
- SurTec 556 RT: 0,10-0,15 μ
- Erhöht den Korrosionsschutz
- Trockener, glatter, gleichmäßiger und farbloser Film
- Besonders geeignet für Gewindeteile

► SurTec 522, SurTec 556 RT

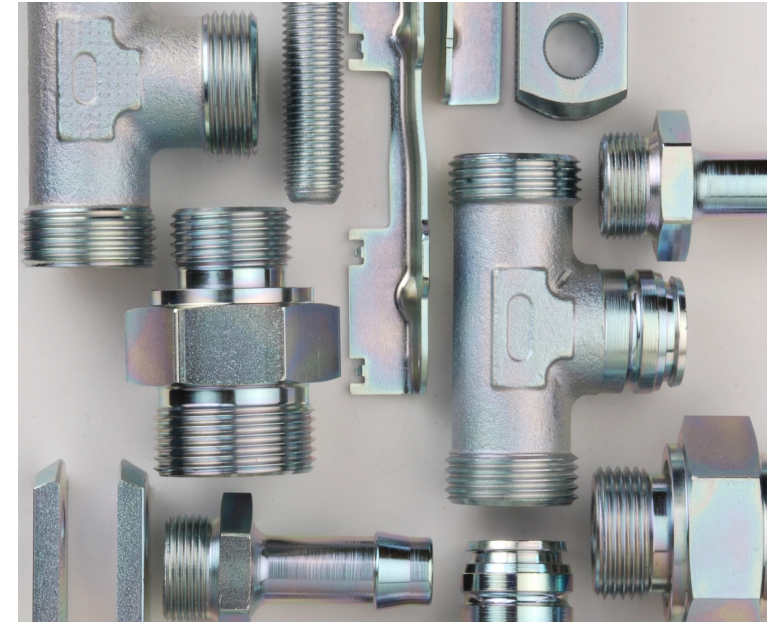
Anorganische Versiegelung

- Bildet nach dem Trocknen einen gleichmäßigen, farblosen Film
- Besonders geeignet für galvanisch verzinkte und passivierte Stahlgussteile
- Anwendbar in Tauchanlagen
- Erhöht den Korrosionsschutz auch nach Temperaturbelastung
- Erzeugt eine gleichmäßige Optik und deckt das Irisieren der Passivierungsschicht ab

► SurTec 556 BC

Protection upgraded

**Sur
Tec**



Spezialchemie für den
kathodischen Korrosionsschutz



Alkalisches Glanzzinkverfahren

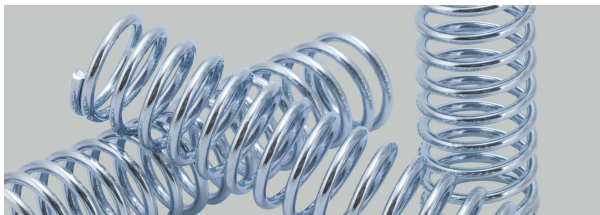
- Hervorragende Metallverteilung
- Spannungsarm, wirklich flitterfrei
- Problemlose Verzinkung stark profilierter Teile
- Sehr hohe Anbrennungsgrenze, hohe Stromdichten einsetzbar
- Für Trommel- und Gestellverfahren sowohl im Natrium- als auch im Kaliumelektrolyten einsetzbar
- Spezielle Varianten für Mattzink und Hochgeschwindigkeitsabscheidung in Reaktoren

► SurTec 704

Saure Glanzzinkverfahren

- Hochglänzende und duktile Zinkschichten
- Sehr gute Metallverteilung, Streuung und Deckfähigkeit
- Glanzzusatz frei von kurzkettingen Alkoholen, daher nicht brandgefährdend und geringe Kristallisationsneigung
- Geeignet für Gestellverfahren mit Luft- oder Warenbewegung sowie Trommelanwendung
- Verträgt niedrige und hohe Prozess-temperaturen
- Robustes Verfahren, leicht zu passivieren, relativ unempfindlich gegenüber Einschleppung oder Überdosierungen
- Mit Spezialadditiv NBA auch für borsäurefreie Elektrolyte geeignet

► SurTec 758 BC, SurTec 759



Alkalisches Zink/Nickel-Verfahren

- Außergewöhnlich stabiler Elektrolyt mit extrem hoher Standzeit
- Sehr gute Metallverteilung und hohe Anbrennungsgrenze
- Dauerhaft hohe Stromausbeute
- Komplettsystem mit speziellen Anoden und Regenerierung erhältlich, um eine unbegrenzte Lebensdauer des Bades zu erreichen

► SurTec 717



Alkalisches Zink/Eisen-Verfahren

- Hervorragende Metallverteilung
- Sehr gleichmäßiger Eiseneinbau in die Schicht
- Für Trommel- und Gestellverfahren mit hervorragender Metallverteilung
- Ausgezeichnetes Deck- und Streuvermögen, geeignet für stark profilierte Teile
- Glanzgrad nach Bedarf einstellbar

► SurTec 712

Anwendungsbereiche der SurTec Produkte:



Industrielle Teilereinigung



Metallvorbehandlung



Funktionelle Galvanotechnik



Dekorative Galvanotechnik



SurTec International GmbH
Neuhofstraße 9
64625 Bensheim
Germany

Tel. +49 6251 8622-200
Fax +49 6251 8622-227

mail@SurTec.com
www.SurTec.com